



XINMIU-144HV

## 产品优势

应用在湿故潮湿环境时，组件效率是高达 91.5%。

- 采用全新设计，提升发电效率。
- 采用全新设计，提升发电效率。
- 采用全新设计，提升发电效率。
- 采用全新设计，提升发电效率。

